



NOAH SYSTEM

Sistema per la misura automatica in movimento dei pallet. **NOAH** permette la misura dimensionale completa di tutti i pallet in ingresso e in uscita.

PRESTAZIONI DI MISURA

Dimensioni carico minimo	H: 500 mm
	L: 600 mm
	W: 600 mm
Precisione di misura	H: +/- 20 mm
	L: +/- 30 mm
	W: +/- 30 mm
Rilievo debordi	Da 50 mm a 150 mm <i>(su base 80 x 120)</i>

DATI GENERALI

Configurazioni del sistema	Struttura a L per una baia Struttura a T per due baie
Tecnologia di misura	Tecnologia ottica
Composizione del sistema	Tre box di misura intercambiabili PC industriale Quadro elettrico Segnalatore luminoso
Accessoristica	Segnaletica a terra per indicare l'area di misura Protezione da urti a richiesta
Omologazione	MID (OIML R129)

SPECIFICHE SISTEMA

Dimensioni sistema	Altezza complessiva regolabile fino a 4380 mm Dimensioni della base: 1640 x 464 x 950 mm
Distanza minima dei carichi dai sensori	800 mm
Consumo	< 0.5 KW alimentazione 16° 220 V, 50/60 Hz
Temperatura di lavoro	Da 0° a +40°C
Protocollo di comunicazione	ETHERNET TCP/IP
Connessione di rete	Wi-Fi LAN
Grado di protezione involucri	IP 20 (Operazioni indoor)

SPECIFICHE DI INSTALLAZIONE

Distanza parete	800 – 1400 mm
Distanza rampa	800 – 1000 mm
Installazione	Una giornata lavorativa Attrezzatura richiesta: muletto e trabattello Struttura preassemblata
Fissaggio a terra	Quattro fori (profondità minima 60 mm) Tasselli da 12 mm